

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-300

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stop.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,34 – 3,4 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300A / 100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen erhältlich.
- HF-geschützt.

M = manuelles Kippen

MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen

MCR = manuelles Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle

A = motorisch Kippen

AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle



Produktvideo auf www.javac.org



- 1 2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
- 2 Schweißen-Startsignal
- 3 Stopp
- 4 Drehrichtung rechts/links
- 5 Start
- 6 Drehzahlregler

Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stop Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

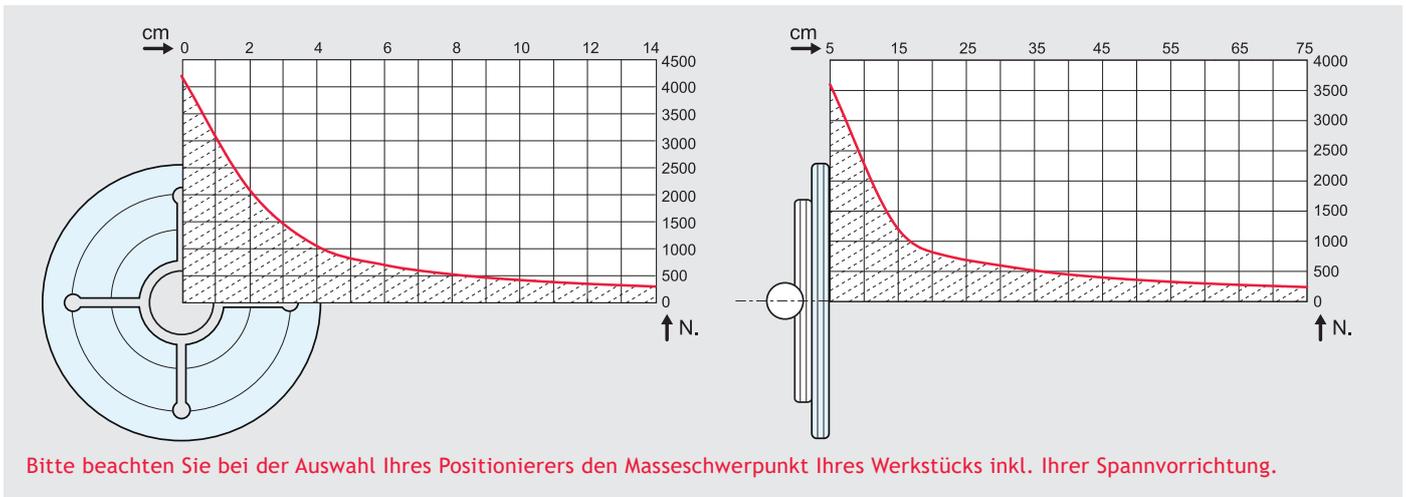
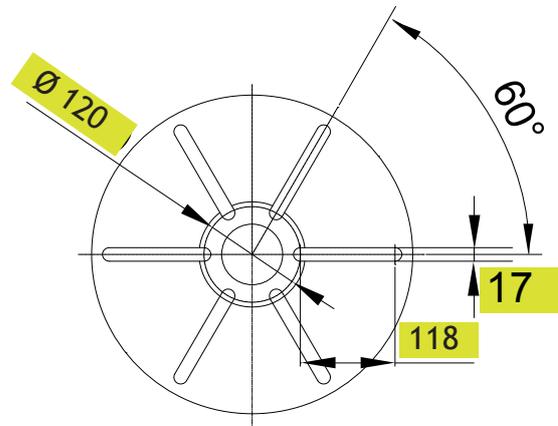
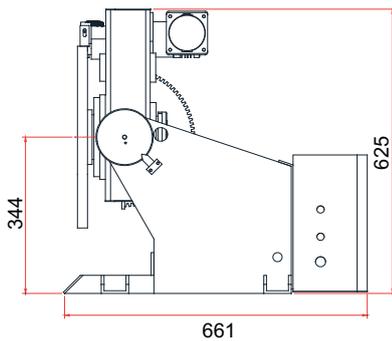
Modell	POS-300
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Hohlwelle	60 mm
Befestigungslochkreis Ø	120mm bis max. 356mm
Schlitzbreite Drehteller	17mm
Drehzahl	0,34 – 3,4 u/min
Drehmoment	120,6 Nm
Tischneigung	manuell (mit Handrad)
Max. Belastung A	300 kg
Maße (LxBxH) mm	ca. 340 x 288 x 410
Gewicht	ca. 150 kg
Artikelnummer POS-300 M	02.30.01.10310 (alt: 01.30.01.10310)
Artikelnummer POS-300 MC	02.30.01.10320 (alt: 01.30.01.10320)
Artikelnummer POS-300 MCR	02.30.01.10330 (alt: 01.30.01.10330)
Artikelnummer POS-300 A	02.30.01.10340 (alt: 01.30.01.10340)
Artikelnummer POS-300 AC	02.30.01.10350 (alt: 01.30.01.10350)
Artikelnummer POS-300 ACR	02.30.01.10360 (alt: 01.30.01.10360)

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-300

Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.



Funktionen	
POS-300MC	1 Vorschweißzeit
	2 Kraterfüllen
	3 Drehzeit
	4 Überlappschweißzeit
	5 2-Takt Schweißen
	6 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen

Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.