

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-500 Serie

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 450 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,26 – 2,6 oder 0,05 – 0,5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400A/100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen.
- HF-geschützt.

M = manuelles Kippen

MS = manuelles Kippen mit Servomotor

MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen

MCR = manuelles Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle

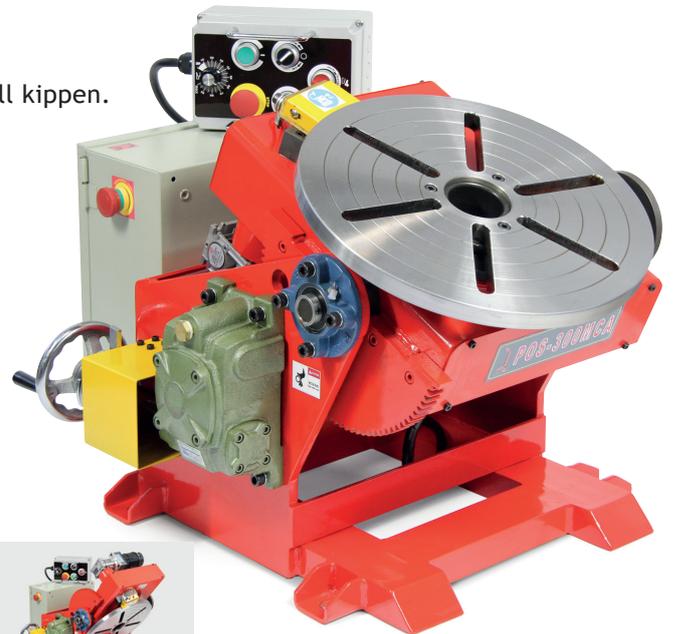
A = motorisch Kippen

AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle

AS = motorisch Kippen mit Servomotor

ACS = motorisch Kippen mit Überlappschweißen mit Servomotor



Produktvideo auf www.javac.org



Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stopp Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

Modell	POS-500
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	400 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	450 mm
Hohlwelle	60 mm
Befestigungslochkeis Ø	145mm bis max. 381mm
Schlitzbreite Drehteller	17mm
Drehzahl Standard	0,26 – 2,6 u/min
optional: Servo-Motor	0,05 – 5 u/min
Drehmoment	195,0 Nm
Drehrichtungen	rechts/links
Fernbedienung	Drehzahl / Drehrichtung verstellbar
Max. Belastung A	500 kg
Maße (LxBxH) mm	ca. 655 x 500 x 503
Gewicht	ca. 180 kg
Artikelnummer POS-500 M	02.30.01.10510
Artikelnummer POS-500 MS	02.30.01.10515
Artikelnummer POS-500 MC	02.30.01.10520
Artikelnummer POS-500 MCR	02.30.01.10530
Artikelnummer POS-500 A	02.30.01.10540
Artikelnummer POS-500 AC	02.30.01.10550
Artikelnummer POS-500 ACR	02.30.01.10560
Artikelnummer POS-500 AS	02.30.01.10570
Artikelnummer POS-500 ACS	02.30.01.10575



- 1 2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
- 2 Schweißen-Startsignal
- 3 Stopp
- 4 Drehrichtung rechts/links
- 5 Start
- 6 Drehzahlregler

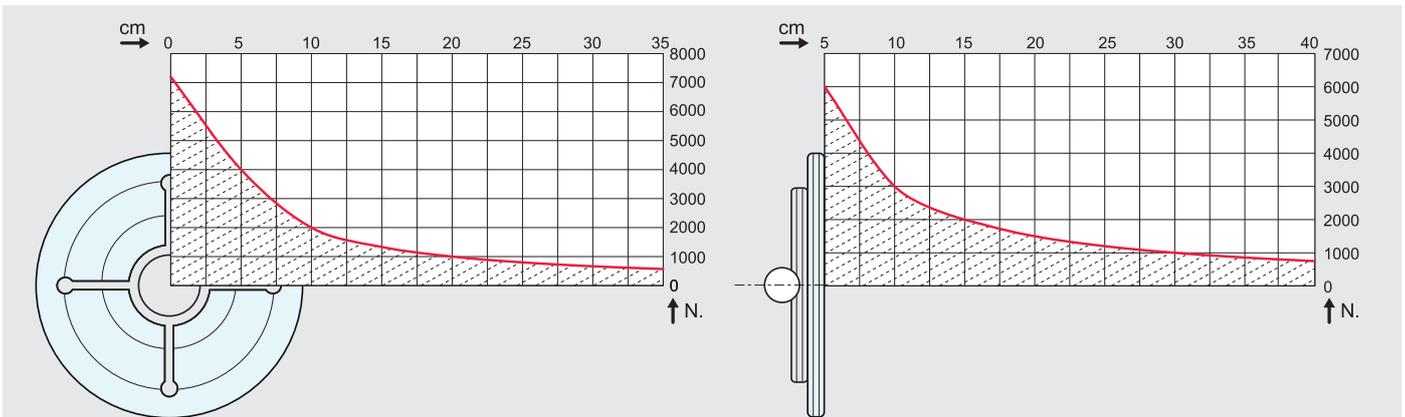
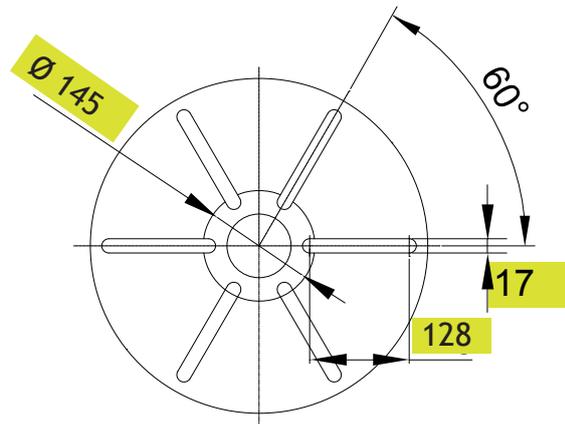
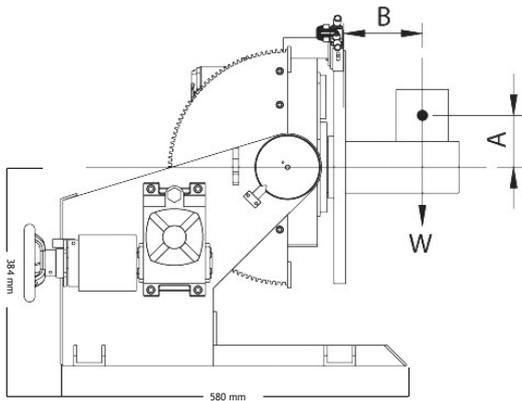
Fernbedienung MC

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-500 Serie

Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.



Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

Funktionen

- | | | |
|-----------|---|-----------------------------------|
| POS-500MC | 1 | Vorschweißzeit |
| | 2 | Kraterfüllen |
| | 3 | Drehzeit |
| | 4 | Überlappschweißzeit |
| | 5 | 2-Takt Schweißen |
| | 6 | 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen |

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.