Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-750 Serie

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° motorisch kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 600 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,12 1,2 oder von 0,05 - 0,5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400A/100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen, HF-geschützt.
- Anschluss f
 ür Roboterschnittstelle

A = motorisch Kippen

AS = motorisch Kippen mit Servomotor

AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

ACS = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Servomotor

ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle

ACR S = *motorisch Kippen mit Überlappschweißen





VIDEO

Produktvideo auf www.javac.org

Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stopp Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung





- nach unten kippen
- 2 nach oben kippen 3 2-Takt/4-Takt
- 4 Drehrichtung links/rechts
- 5 Stopp
- Start 6
 - Drehgeschwindigkeit



Netzspannung AC 400 V/50 Hz 400 A/100 % Masseanschluss Kippbereich 0° - 135° Drehtellerdurchmesser 600 mm 60 mm Hohlwelle 190 mm bis max. 540 mm Befestigungslochkreis Ø Schlitzbreite Drehteller 17mm Drehzahl Standard 0,12 - 1,2 u/min 0,05 - 5 u/min optional: Servo-Motor rechts/links Drehrichtungen 675 Nm Drehmoment **Kippmoment** 1500 Nm Drehzahl/Drehrichtung verstellbar Fernbedienung Max. Belastung A 750 kg Maße (LxBxH) mm ca. 704 x 650 x 585 Gewicht ca. 334 kg Artikelnummer POS-750 A 02.30.01.10710 Artikelnummer POS-750 AS 02.30.01.10780 Artikelnummer POS-750 AC 02.30.01.10720 Artikelnummer POS-750 ACS 02.30.01.10730 Artikelnummer POS-750 ACR 02.30.01.10740 02.30.01.10785 Artikelnummer POS-750 ACR S

keine vollwertige Roboterschnittstelle



Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-750 Serie

Per Knopfdruck

Durch die motorische Kipp-Drehung können möglichst viele Schweißungen in Wannenlage ausgeführt werden. Zum automatisierten Schweißen verfügen Sie über 2-Takt/4-Takt-Funktion und Schweißen Start/Stopp-Signal für die Schweißmaschine.









