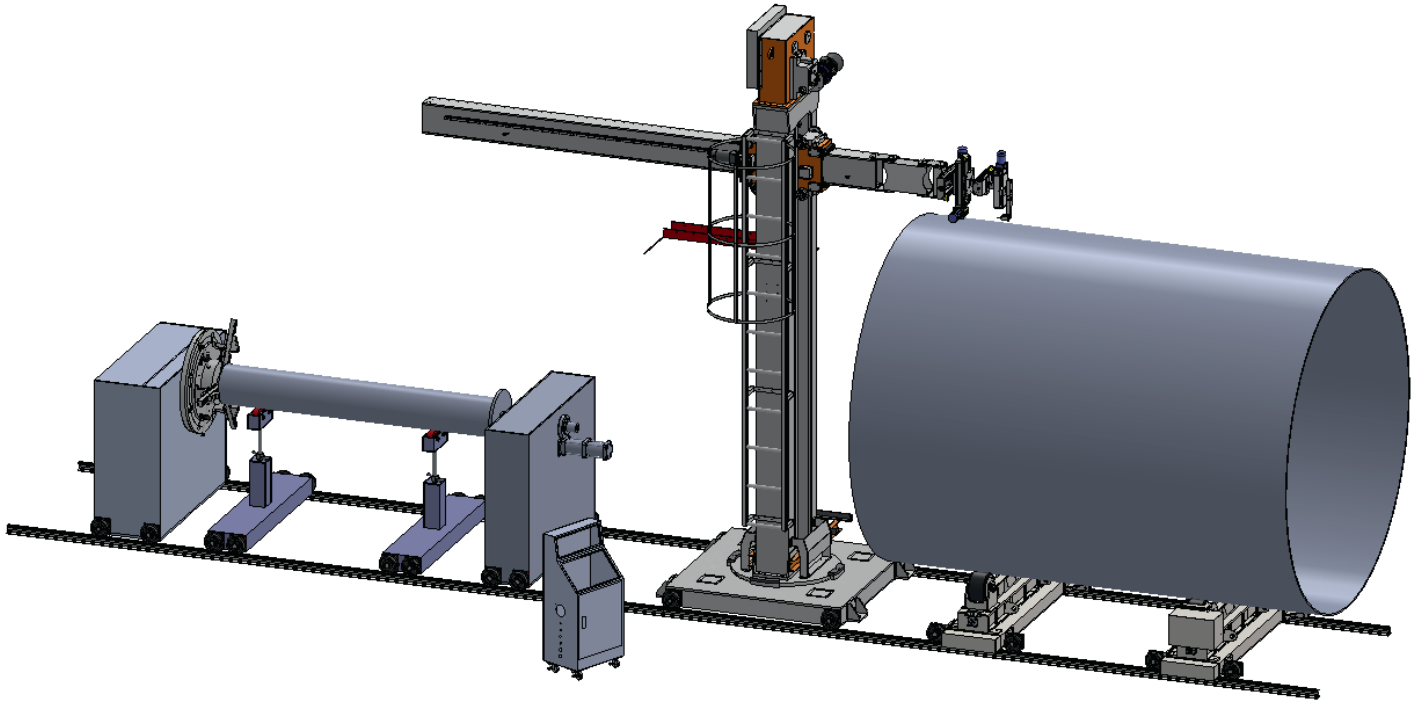


Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage: Manipulator Schweißanlage



Manipulator mit zwei Aktionsseiten zur Rohrbearbeitung

auf Drehtisch oder Rollenbock mit

- 4.000 mm Verfahrweg
- 3.000 kg Belastung
- Schwenkbar um 360°

Wir beraten Sie gern
individuell unter:

+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:

info@javac-deutschland.de



Rohrbearbeitungsanlagen

Rotator RW1T

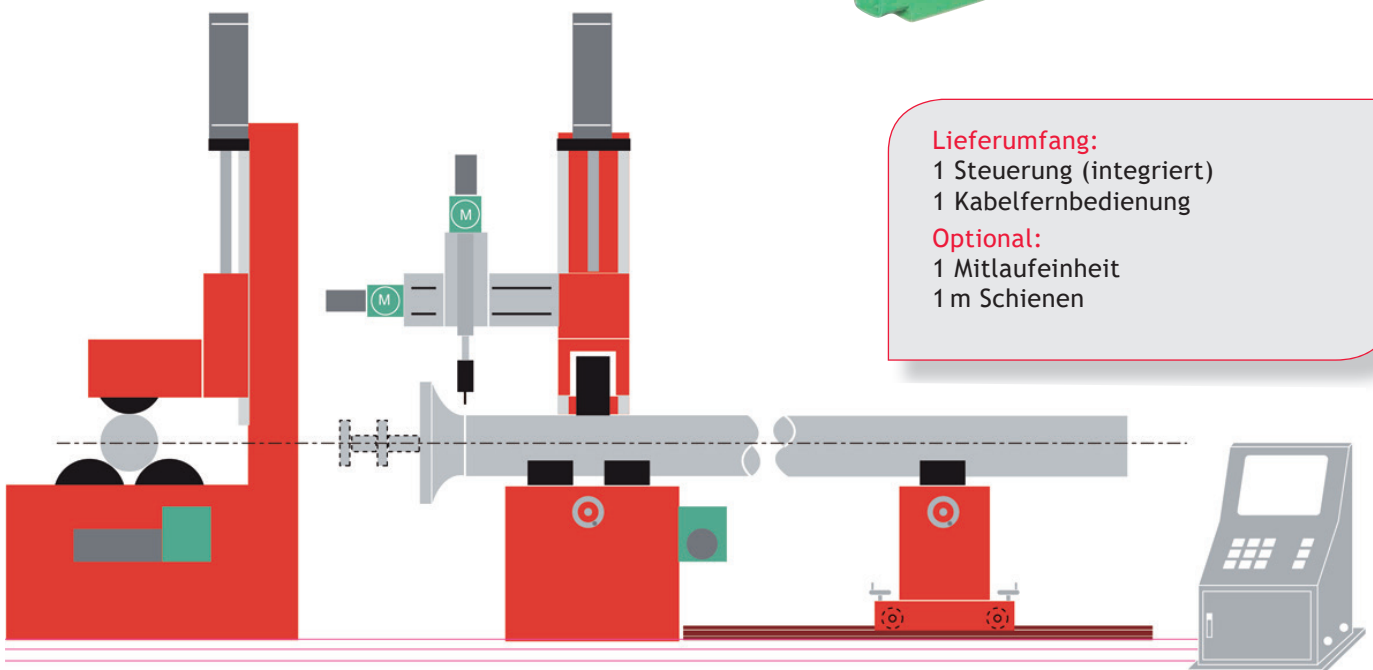
Eigenschaften

- Stabile und kompakte Konstruktion.
- Schweißen, schneiden und schleifen sind problemlos möglich.
- Es können eine Vielzahl von Rohren geklemmt werden. Auch Rohrbögen und Rohre mit Flanschweissen sind möglich

Mit
SPS-Steuerung



Modell	RW1T
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Max. Belastung	2.000 kg
Werkstückdurchmesser	50 - 400 mm
Min. Werkstücklänge	450 mm
Geschwindigkeit	200 - 2.000 mm/min.
Brennerverfahrweg vertikal	100 mm
Brennerverfahrweg horizontal	200 mm
Geschw. Anpassung	Inverter
Artikelnummer	02.30.21.00010



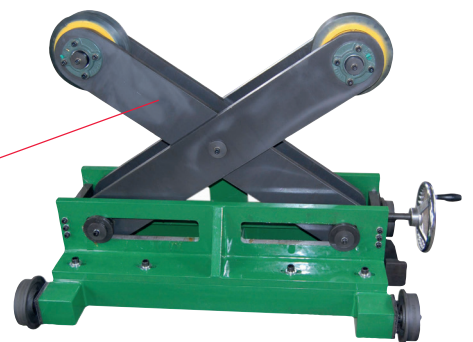
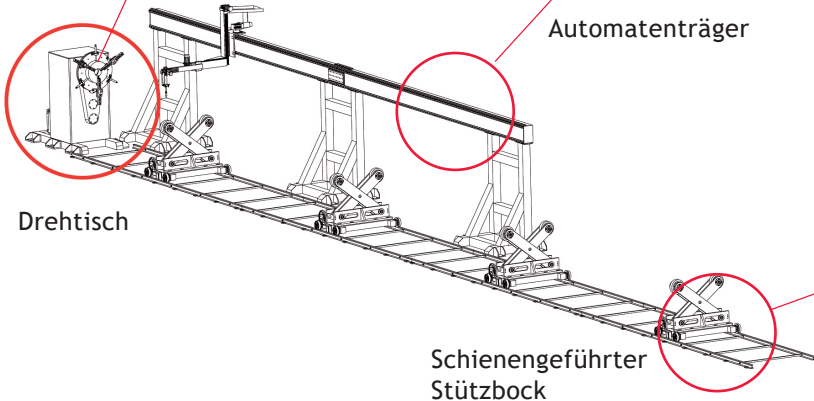
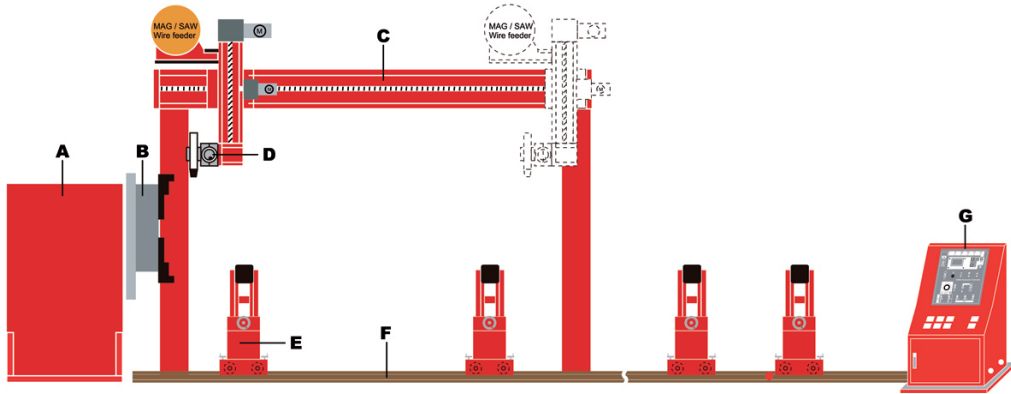
Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Kabelfernbedienung

Optional:
1 Mitlaufeinheit
1 m Schienen

Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage, Hebe-Schweißanlage



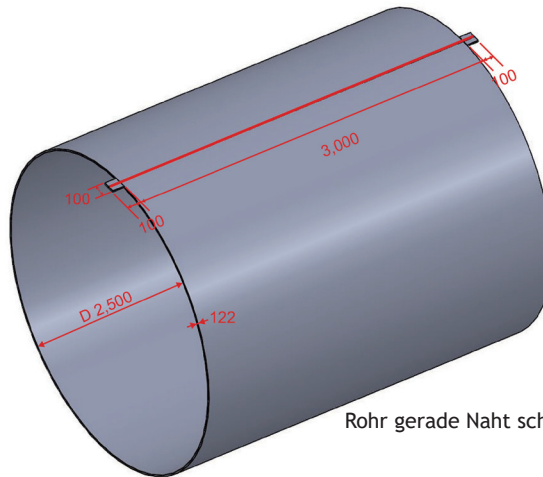
Produktvideo



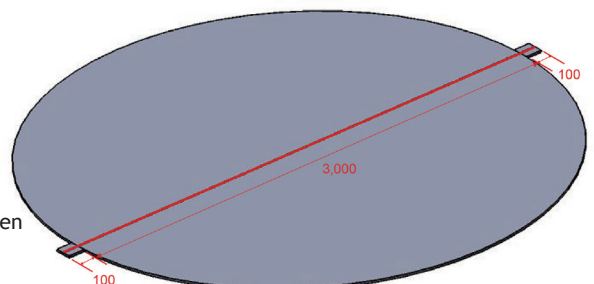
Abb. VOL-D25L30

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Rohr gerade Naht schweißen



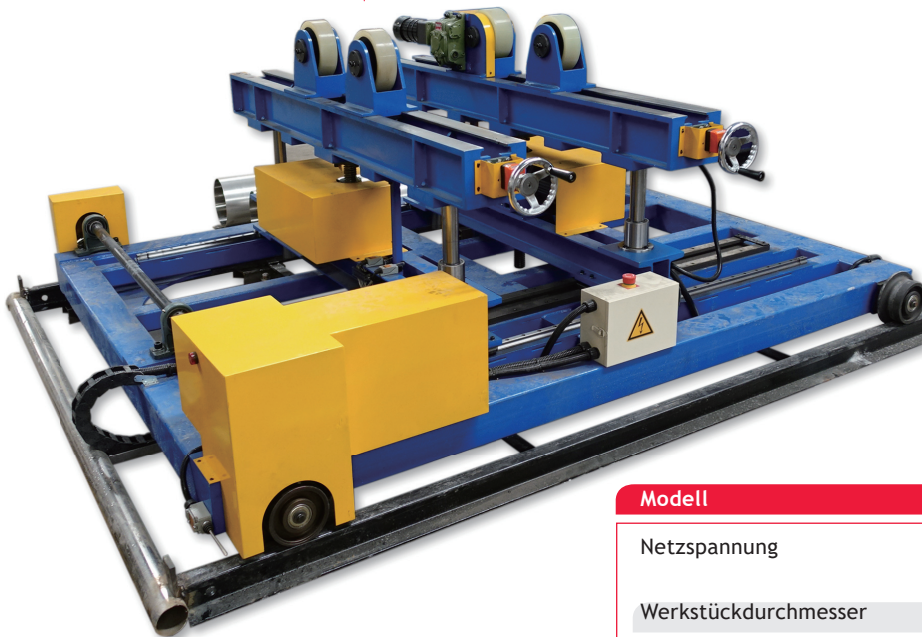
Bleche mit gerader Naht schweißen

Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage: Rollenbock Schweißanlage

Modell	VOL-D25L30
Leistung	V2 : AC220V / 40A / 60Hz / 3Ø V3 : AC380V / 30A / 50Hz / 3Ø
Werkstücklänge	0 - 2.560 mm
Werkstückdurchmesser	350 - 2,500 mm
Stärkebereich	1.2 - 12.0mm
Untere Achssperre	Pneumatisch / Seitlich hebend
Brenner-Drehzahl-Antrieb	Zahnräder, Zahnstangen und Führungsschienen
Brennergeschwindigkeit	100 - 2,800mm/min
Pressplattenvorrichtung	Pneumatisch / Airbag
Steuerungs-System	PLC-Steuerung + HMI-Display
Anzahl der Parameter-Speicher	0 - 99 sets
Einstellung der Werkstücklänge	0.0 - 2,560mm
Schweißstart-Modus	2- Takt / 4-Takt
Start Lichtbogen-Timer	0.0 - 99.9 Sek.
Kraterbogen-Timer	0,0 - 99,9 Sek.
Schweißmethode	Plasma oder WIG Schweißen



Modell	OLV-2TD26
Netzspannung	V2 : AC220V / 25A / 60Hz / 3Ø V3 : AC380V / 20A / 50Hz / 3Ø
Werkstückdurchmesser	350 - 2500mm.
Werkstücklänge	0 - 2600 mm.
Belastung	2000 kg
Rollen Geschwindigkeit	48 - 480 mm/min.
Hubgeschwindigkeit des rechten Rades	400 mm/min.
Hub des rechten Rades	350 mm
Hubgeschwindigkeit des linken Rades	400 mm/min.
Hub des linken Rades	350 mm
Geschwindigkeit	360 - 3600 mm/min
Steuerung	Fernsteuerung
Schienenlänge	6700 mm

Individuell

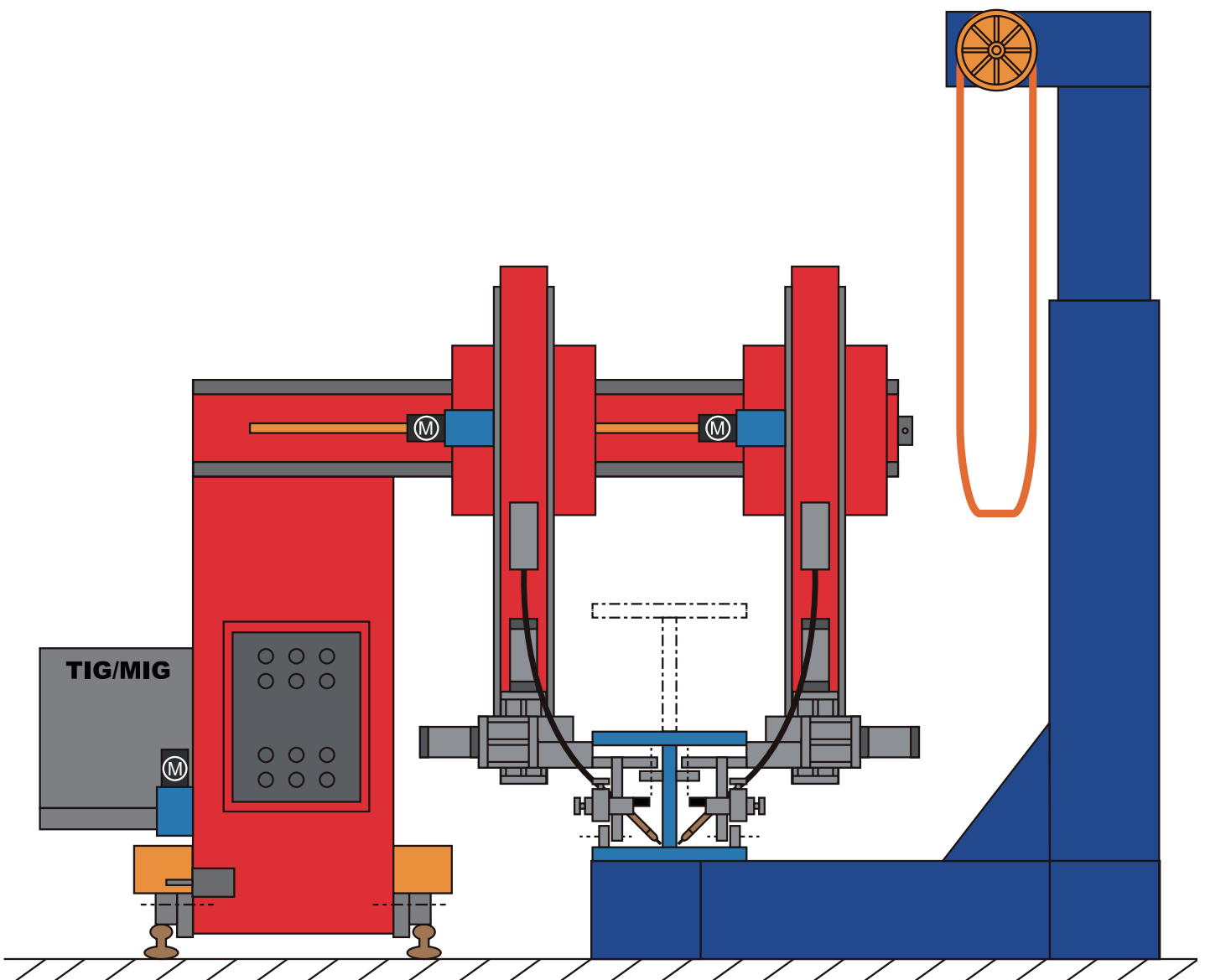
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel H-Träger

Modell	LCT2-W02H14
Brennerabstände	0 - 200 mm
Abstand Werkstück/Ausleger	1.400 mm
Max. Belastung	1.500 kg
Verfahrgeschwindigkeit	240 - 2.400 u/min
Ausleger Belastbarkeit je	120 kg
Kreuzsupport Verfahrweg	100 mm (x-, y-, z-Achse)

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

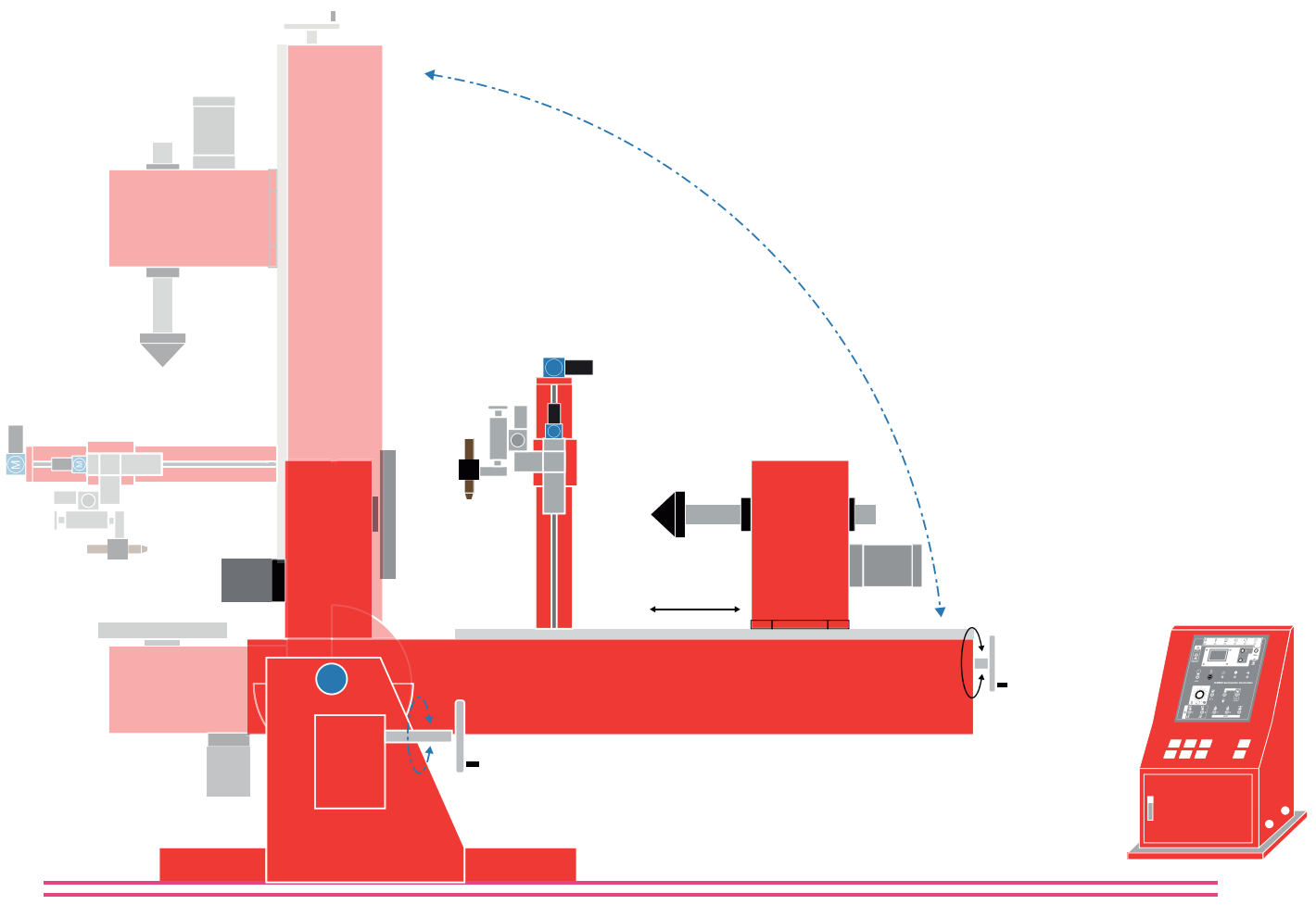
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Rundnaht

Modell	AVPW-1400PH
Werkstückdurchmesser	8 - 500 mm
Werkstücklänge	1 - 1.400 mm
Max. Belastung	150 kg
Drehgeschwindigkeit	0,07 - 6,0 u/min
Tischdurchmesser	500 mm
Hohlwelle	60 mm
AVC Höhenkontrolle (Hub)	100 mm
Steuerung	COM 2800

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

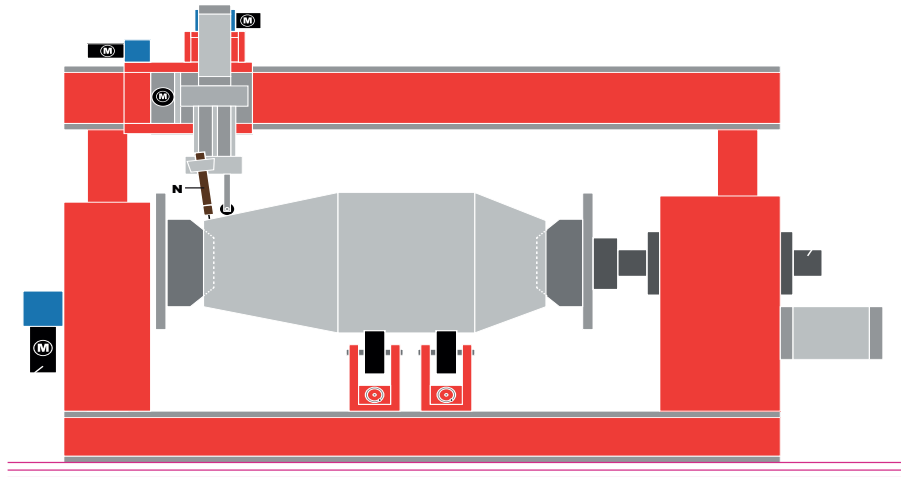
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LRW-D12L12T1
Werkstückdurchmesser	150 - 1200 mm
Werkstücklänge	400 - 1.200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 - 1,0 rpm
Antriebsmotor	DC400W/90V
Verfahrgeschwindigkeit	800 mm/min
Brenner	MIG Brenner
Steuerung	PLC

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Randnotiz

Standard Längsnahtschweiß-
anlagen finden Sie auf Seite
180 - 183



Individuell

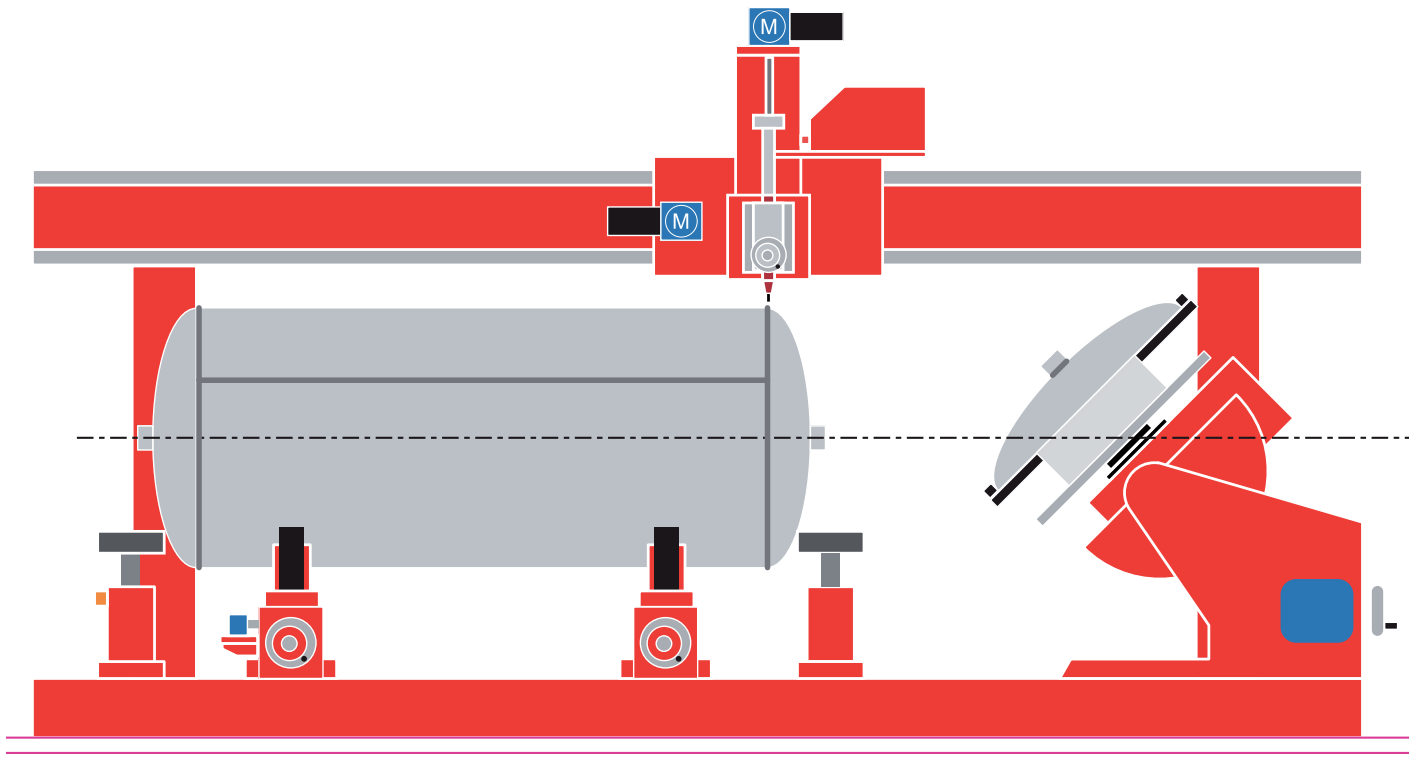
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
 Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LRP-D15L15T1
Werkstückdurchmesser	250 - 1.000 mm
Werkstücklänge	400 - 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	180 - 1.800 mm/min
Brennverfahrensgeschwindigkeit	240 - 2.400 mm/min
Brennerumdrehungen	1,2 - 12 u/min
Belastung Ausleger	35 kg
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
 individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
 Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

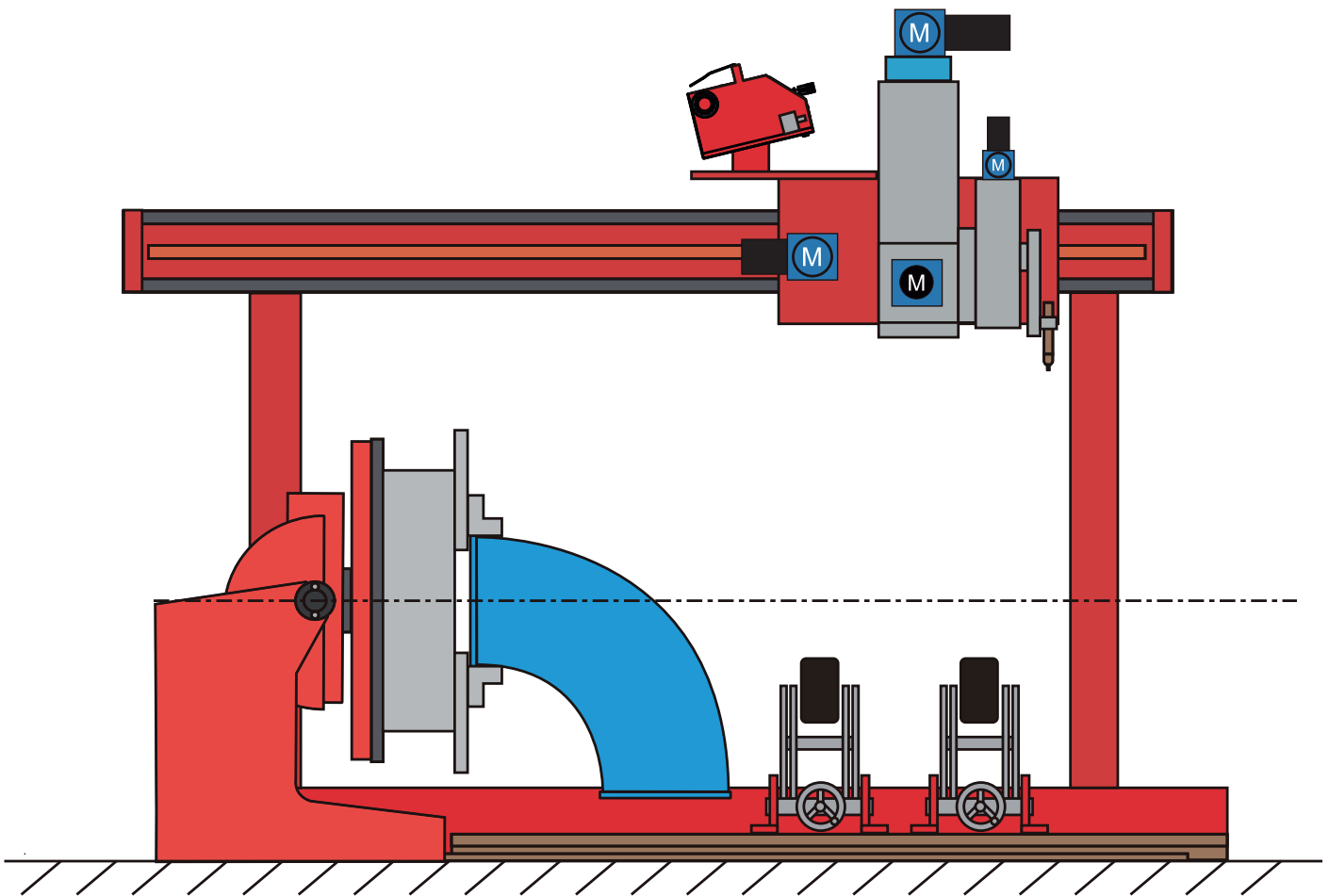
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LP-D15L30T
Werkstückdurchmesser	80 - 1.500 mm
Werkstücklänge	400 - 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	0,05 - 0,5 u/min
Brennervorgeschwindigkeit	240 - 2.400 mm/min
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

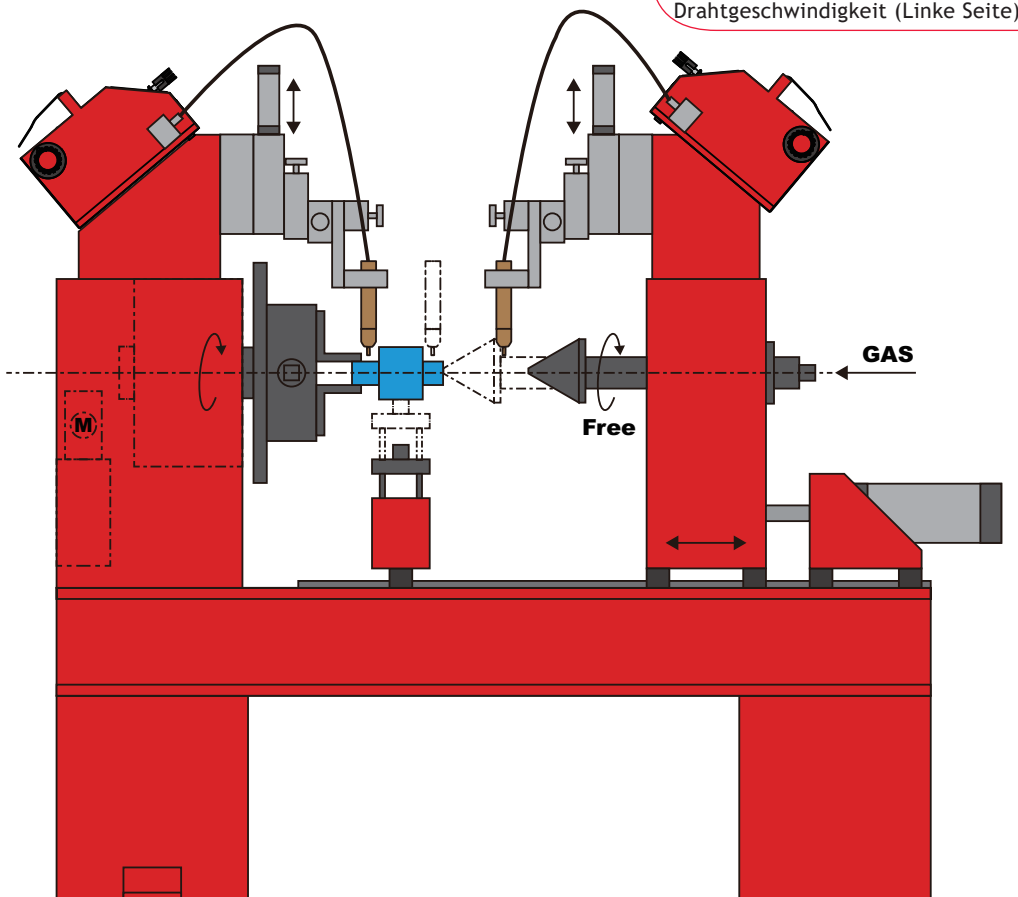
... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
 Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Wir beraten Sie gern
 individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
 Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Modell	SPW-D15L60T2
Antrieb	DC100W/90V Motor
Schweißstrom	300A/100%
Tischdurchmesser	340 mm
Werkstückdurchmesser	20 - 150 mm
Werkstücklänge	150 - 600 mm
Max. Belastung	100 Kg
Drehgeschwindigkeit	0,5 - 5,0 RPM
Stichloch	50 mm
Reitstocks Zylinder Hub	150 mm
Hohlwelle	50 mm
PLC Steuerung	PLC Steuerung

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz / 3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Überlapp	0.0 - 60.0 sek.
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0.5 - 5.0 rpm
Drahtgeschwindigkeit (Rechte Seite)	0 - 2,000 mm/min.
Drahtgeschwindigkeit (Linke Seite)	0 - 2,000 mm/min.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:

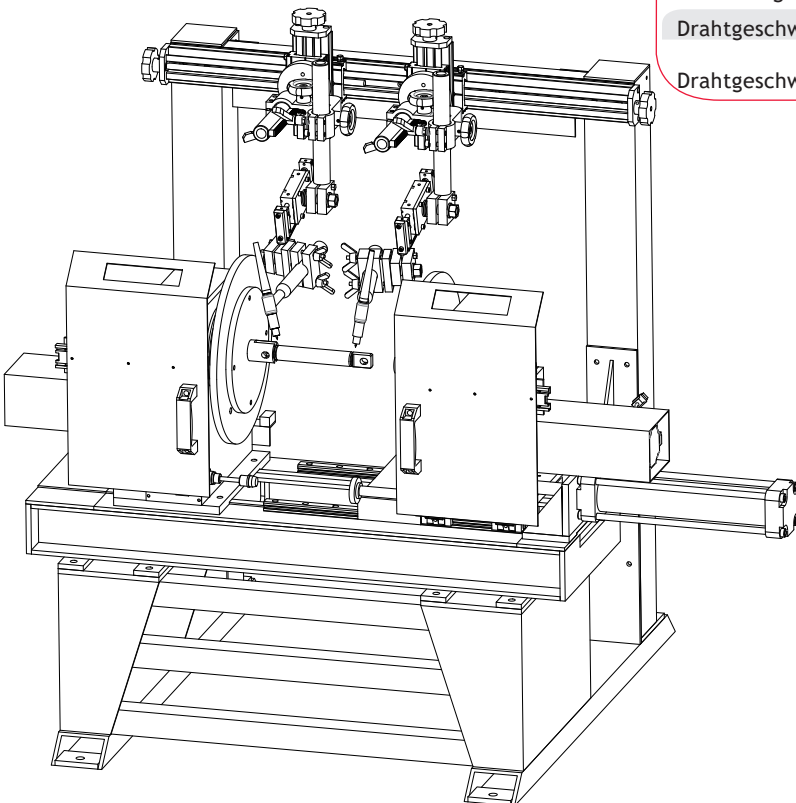
Beispiel kombinierte Dual Servomotor Rundnahtschweißanlagen

Modell	SHS2W-L03T2
Tischdurchmesser	340 mm
Werkstückdurchmesser	15 - 100 mm
Werkstücklänge	0 - 300 mm
Max. Belastung	100 kg
Drehgeschwindigkeit	0,12 - 12,0 RPM
Stichloch	30 mm
Reitstock Zylinder Hub	125 mm
Antrieb	AC400W Servo Motor
Antrieb Reitstock	AC400W Servo Motor
Steuerung	PLC Steuerung mit HMI Display

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz / 3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Überlapp	0.0 - 60.0 sek.
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0.5 - 5.0 rpm
Drahtgeschwindigkeit (Rechte Seite)	0 - 2,000 mm/min.
Drahtgeschwindigkeit (Linke Seite)	0 - 2,000 mm/min.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

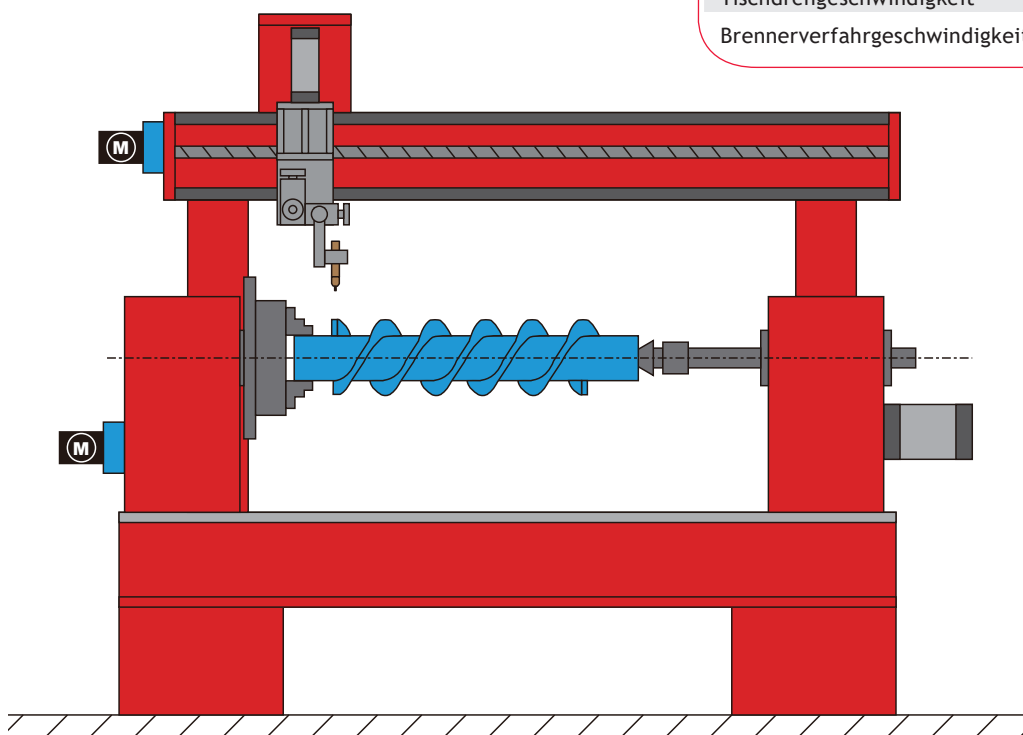
... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Auftragsschweißmaschinen

Modell	HSW260S-L15T1
Werkstückdurchmesser	100 - 300 mm
Werkstücklänge	100 - 1,500 mm
Gewindeteilung	100 - 350mm / 360°
Tischgeschwindigkeit	0,06 - 6,0 RPM
Antrieb	Servomotor 1KW
Tischdurchmesser	340 mm
Spindel Hohlwelle	50 mm
Klemmbügelzylinder Reitstock	150 mm
Brennverfahrensgeschwindigkeit	20 - 2,000 mm/min
Brennverfahrenantrieb	Servomotor 400W
Steuerung	PLC
Brenner	1 Stück

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz /3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Werkstückdurchmesser	5 - 350mm
Brennverfahrensteigung	0,0 - 200 mm
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0,02 - 6,0 RPM
Brennverfahrensgeschwindigkeit	0 - 2,000 mm/min.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Schneckenaufragsschweißmaschinen

Modell	SCVW-D05H10T1
Werkstückdurchmesser	80 - 500 mm
Werkstücklänge	0 - 1,000 mm
Belastung	100 kg
Tischwinkel	-15° bis 90°

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

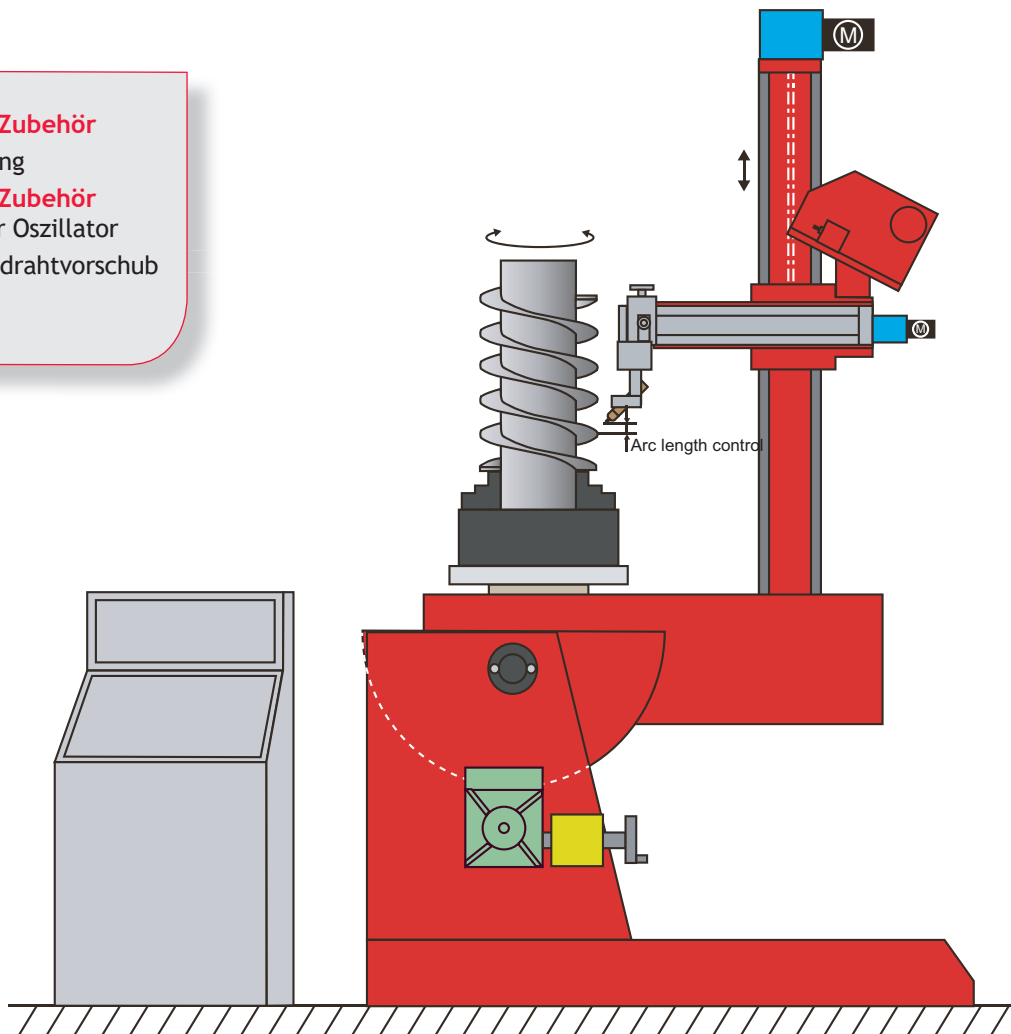
Optionales Zubehör

PLC Steuerung

Optionales Zubehör

LW-1A Linear Oszillator

TW-4RA Kaltdrahtvorschub



Individuell

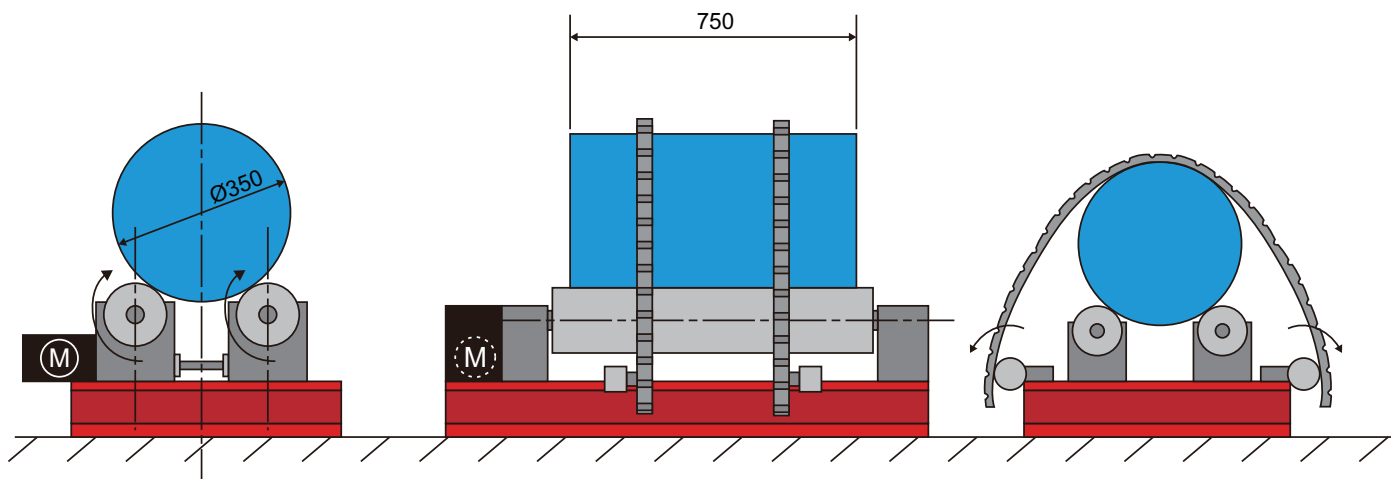
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Rollenbock

Modell	SRC-D03L075
Werkstückdurchmesser	310 mm
Werkstücklänge	0-750 mm
Belastung	300 kg
Rollengeschwindigkeit	180- 1800 mm/min
Rollen Durchmesser	125 mm
Antrieb	DC400W Motor
Kontrollverfahren	Inch / Hold
Kontrollverfahren	2-Takt

Modell	Steuerung
Leistung	A220V / 50Hz / 1-phasig
Fernsteuerung	Start / Stopp, Inch / Hold, Vorwärts / Rückwärts
Schweißstart	2-Takt

- 1.) Das Rollenmaterial ist S45C mittlerer Kohlenstoffstahl, und die Härte ist HRC45 nach H.F. Wärmebehandlung.
- 2.) Die Vergrößerung der Kontaktlänge zwischen der Rolle und dem Werkstück hat die Rotationsreibung verstärkt.
- 3.) Mit Hilfe zweier Sätze von Kettendruckvorrichtungen kann die Kraft außerhalb des Gewichts des Werkstücks erhöht werden.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

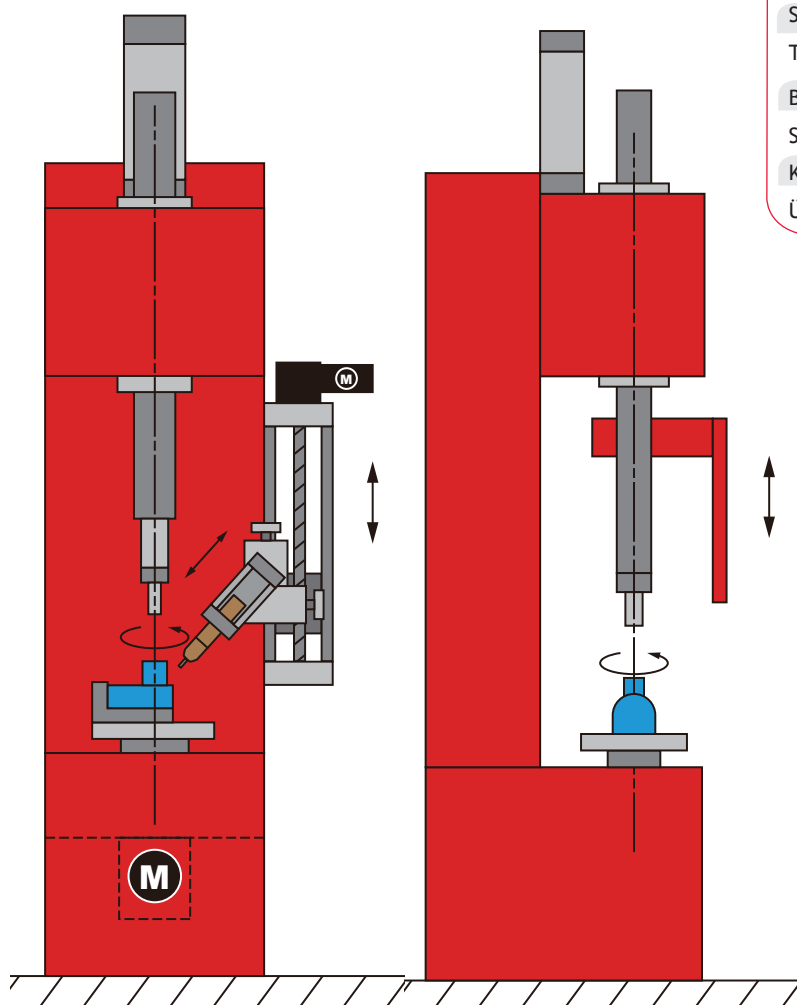
... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Verbindungsschweißmaschine

Modell	JWMS-D03L05T1S
Werkstückdurchmesser	12 - 35mm
Werkstücklänge	0 - 50mm
Belastung	10 KG
Tischgeschwindigkeit	0.01 - 12.0RPM
Antrieb	AC400W Servo Motor
Tischdurchmesser	200 mm
Klemmbügelzylinder Reitstock	150 mm
Brennerhubgeschwindigkeit	10 - 2,000mm/min
Brenner Hubverfahrweg	150 mm
Steuerung	PLC
Brenner	1 Stück

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz /1-phasig
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Tischdrehgeschwindigkeit	0.01 - 12.0RPM
Brennergeschwindigkeit	200 - 2,000 mm/min
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Überlappabstand	0.0 - 99.9 mm



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Vierkantrohrschweiß- und -schiebeanlage

Modell	TTP-W20H55T4
c	50 - 210 mm
Werkstückhöhe	90 - 510 mm
Werkstücklänge	ab 300 mm
Vorschubgeschwindigkeit	180 - 1.800 mm/min
Anzahl MIG-Brenner	4 Stück möglich
Anzahl UP-Brenner	2 Stück möglich

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

